

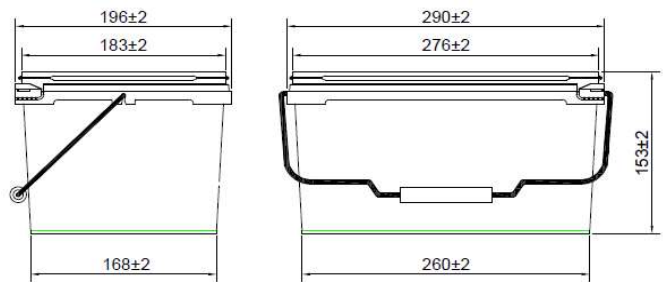
Embalagem 4/5 LT RT M04 Cuveta

Volume (± 1,5%)

Capacidade nominal:	5 LT
Capacidade Real:	6,1 LT

Dimensões (± 2mm)

Forma:	Rectangular
Comprimento externo superior:	290 mm
Largura externa superior:	196 mm
Comprimento interior superior:	276 mm
Largura interior superior:	183 mm
Comprimento externo da base:	260 mm
Largura externa da base:	168 mm
Altura sem tampa:	153 mm
Altura com tampa padrão:	154 mm



Peso

Balde sem asa e sem tampa:	231,5 g	± 1,5 g
Balde com asa e sem tampa:	271,5 g	± 1,5 g
Balde com asa e com tampa:	356,5 g	± 3,5 g

Armazenagem por empilhamento

Empilhamento dinâmico: Max: 21 Kg * Máximo de carga superior no fundo

Teste de compressão:

O teste de compressão realizado em equipamento devidamente certificado para o efeito, afere a resistência do produto ao empilhamento. Este teste é realizado em condições ideais de laboratório, com matéria-prima padrão, como indicado infra, e a uma temperatura ambiente estável de 24 °C, confirmando a resistência da embalagem a uma carga estática máxima de 42 kg, distribuída uniformemente e durante um período de 2 meses. O desempenho, no empilhamento, das embalagens plásticas depende de vários fatores, por exemplo o aumento da temperatura ambiente pode comprometer seriamente o comportamento das embalagens. Esta ficha técnica deve ser entendida como uma referência indicativa, devendo os clientes realizar os seus próprios testes para determinar a viabilidade do empilhamento e do transporte, no contexto das suas condições particulares.

Embalamento

Paleta Padrão (1200x1000)

Alternativa: Europaleta (1200x800)

Quantidade por rima: 36
Peças por paleta: 720
Altura da paleta: 1250 mm (±5)

Quantidade por rima: -
Peças por paleta: -
Altura da paleta: -

Impressão

IML Digital: Não

IML Convencional: Sim

Offset: Não

Área Visível - 815,2 x 123 mm

www.mgrpackaging.com

Zona Industrial Casal da Lebre, Rua da Áustria, n.º 77, 2430-028 Marinha Grande – Portugal – Tel. 244 572 540

Matéria - prima

Material: Copolímero PP, apto para contacto alimentar e composto com PCR

Enchimento a Quente: 85-95°C

Temperaturas quentes:

O material escolhido possui uma excelente resistência ao calor e a embalagem é adequada para enchimento a quente. As embalagens plásticas têm a característica particular de se tornarem flexíveis quando submetidas a temperaturas de enchimento a quente. Por este motivo, é necessário ter cuidado em relação ao empilhamento logo após o enchimento. Esta embalagem deve ser testada pelo cliente com o produto real antes da sua aprovação para uso em temperaturas quentes.

Temperaturas frias:

As condições de congelamento requerem resinas especiais disponíveis mediante solicitação. A embalagem deve ser testada pelo cliente com o produto real antes da sua utilização em baixas temperaturas.

Requisitos Legais

Regulamento (CE) n.º 596/2009, de 18 de junho e Regulamento (UE) 2019/1381 de 20 de junho, que alteram o Regulamento (CE) n.º 1935/2004, de 27 de outubro, que estabelece genericamente as regras relativas ao fabrico e à comercialização dos materiais e objetos destinados a entrar em contacto com géneros alimentícios, incluindo o cumprimento da traçabilidade.

Regulamento (CE) n.º 282/2008 de 27 de março, que altera o Regulamento (CE) n.º 2023/2006 de 22 dezembro, que define as regras específicas em matéria de boas práticas de fabrico dos grupos de materiais e objetos destinados a entrar em contato com os alimentos.

Regulamento (UE) n.º 2020/1245 de 2 de setembro, que altera e retifica o Regulamento (UE) n.º 10/2011, de 14 de janeiro, relativo aos materiais e objetos de matéria plástica destinados a entrar em contacto com os alimentos.

Regulamento (EU) n.º 10/2011 de 14 de janeiro, que altera a Diretiva 85/572 (CEE), que fixa a lista dos simuladores a utilizar para verificar a migração dos constituintes dos materiais e objetos em matéria plástica destinados a entrar em contato com géneros alimentícios.

Ambiente



O nosso compromisso com o ambiente é procurar garantir constantemente que o nosso processo de produção seja o mais sustentável possível. Para tal, os resíduos provenientes da produção são completamente reciclados, de acordo com a eficiência dos recursos. A substituição de matérias virgens (matérias-primas provenientes de recursos fósseis) por matérias recicladas é também uma contribuição muito importante para a proteção climática, pois permite-nos reduzir os gases com efeito de estufa. É possível reduzir 2,2 quilogramas de CO₂ por quilograma de matéria reciclada que substitui a matéria virgem.

Qualidade

Especificações:

Os produtos da MGR Packaging, SA, estão em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 10/2011 da Comissão de 14 de janeiro de 2011, com alterações, relacionadas a materiais e artigos destinados a entrar em contato com alimentos, salvo indicação contrária. De acordo com a legislação da UE, é da responsabilidade do cliente garantir que o produto fornecido seja adequado ao uso pretendido.

Validade:

A descrição técnica do produto acima mencionado é garantida por um período de 12 meses a partir da data de entrega, sujeita a armazenamento adequado. O armazenamento adequado refere-se a um armazém, que possibilite a proteção do produto contra as condições climáticas externas, como exposição direta à luz solar, chuva, oscilações da temperatura ambiente fora do intervalo de 17°C a 25°C e respeitando as condições dos testes de empilhamento, conforme acima mencionado.

Informação:

As alterações das especificações do produto desta ficha técnica de 0,025% ou menos (ou seja, 25 itens por 100.000 peças) são aceitáveis no setor e, portanto, não podem ser considerados como uma falha. Consulte as condições Gerais de Vendas e Entregas em vigor no momento da entrega.